

## ZWS-0200 压缩应力松弛仪



ZWS-0200 压缩应力松弛仪用于硫化橡胶压缩应力松弛性能的测定，特别适用于作为密封材料的橡胶制品的应用研究，符合 GB1685《硫化橡胶在常温下和高温下压缩应力松弛的测定》、GB/T 13643《硫化橡胶或热塑性橡胶压缩应力松弛的测定 环状试样》等标准的要求。压缩应力松弛仪结构简单、操作方便、数字显示压缩力值，直观可靠，应用十分广泛。

### 产品参数：

- 1、传感器测力/显示范围：2500
- 2、测力精度：1% (0.5%)
- 3、电源：AC220V±10%，50Hz
- 4、外形尺寸：300×174×600 (mm)
- 5、重量：约 35kg

### 操作方法：

1. 根据试验要求选择合适的限制器，并用 3 只螺栓固定。
2. 将数显箱后面板上引出的两根导线，分别与压头、夹具垫板上的接线螺钉相连。注意：这两根导线一般不要与机架、传感器等接通。
3. 接通电源，打开电源开关，电源指示灯亮，预热 5~10 分钟后，即可投入使用。
4. 当需清零时，要将电放完，即按住“清零”键。

5. 仔细清洗夹具的操作面，并按试样的类型选择限制器，用百分表测量试样中心部位的高度，将试样放入夹具，使试样与金属杆位于同一轴线上，用螺母紧固夹具，将试样压缩到规定的压缩率。
6. 30+2min 后，将夹具放入松弛仪内，扳动手柄使活动板上升，压头与金属杆接触，但此时金属杆平面部位仍与夹具上压板接触，两根导线处于导通状态，接触指示灯不亮，活动板继续上升，试样被压缩，金属杆平面部位与夹具上压板分离，两根导线处于断开状态，接触指示灯亮，记录此时的显示力值。
7. 扳动手柄，使活动板下降，并按“清零”键，用同样方法测量另外二个试样（按标准规定。）
8. 测量完成后，将压缩的试样（带有夹具），置于规定温度的恒温箱中。如果测定试样在液体介质中的压缩应力松弛性能，则必须在密闭容器内进行。
9. 在恒温箱中放置一定时间后，取出夹具或容器，冷却 2h，再放入松弛仪内，测量松弛后每个试样的压缩力，方法同 4.6。计算应力松弛系数和百分率。
10. 试验结束后，关闭电源，拨下电源插头，将试验夹具、限制器等零部件涂防锈油保存。

**注：因技术进步更改资料，恕不另行通知，产品以后期实物为准。**